

3 MODELE ECONOMIQUE

Ce projet est open source car cette approche permet de bénéficier d'un partage de connaissances et d'optimisations proposées par la communauté, ce qui peut contribuer à réduire encore davantage les coûts et améliorer la qualité du projet.

Il fait appel à des moyens de fabrication économique tels que la découpe laser ou l'impression 3D

Le coût moyen est d'environ 3500 euros pour une réalisation DIYs et répartissant comme suit

| Designation | Coût TTC |
|---|-------------|
| Moteur roue | 500 |
| Contrôleur | 300 |
| Batterie | 1000 |
| Siège bacquet | 180 |
| Harnais 4 point | 50 |
| Roue | 120 |
| Frein à disque + étrier | 180 |
| Tubes acier | 60 |
| Pièce tolérances découpe + pliage | 250 |
| Motoreducteur freinage et direction | 140 |
| Electronique + faisceau + microswitch + etc | 150 |
| Quincaillerie | 200 |
| Silent bloc | 120 |
| Divers (peinture, impression 3D etc) | 300 |
| Total | 3550 |

L'assemblage complet du HandiRover nécessite environ 80 heures de travail et demande de bonnes compétences en soudure mais reste accessible à un bon bricoleur.

Des versions boulonnées et rivetées seront développées pour simplifier la fabrication

Dans l'optique d'une commercialisation, l'engin serait proposé sous forme de kit à assembler. Ce choix présente plusieurs avantages :

- Réduction des coûts de production : En limitant les étapes d'assemblage en usine, le coût final est optimisé.
- Simplification du transport : Un kit compact est plus facile et moins coûteux à expédier qu'un véhicule entièrement monté.

- Flexibilité pour l'utilisateur : Les acheteurs disposant des compétences nécessaires peuvent assembler eux-mêmes leur HandiRover, évitant ainsi des frais supplémentaires.

Le coût estimé d'un kit serait d'environ 6000 €, le surcoût par rapport à une fabrication individuelle étant principalement dû à :

- La sous-traitance de la soudure du châssis,
- La gestion des stocks et de la logistique.

Un des atouts majeurs du projet est que **l'investissement initial reste minimal**. Aucune infrastructure lourde ni outillage spécifique ne sont nécessaires pour la fabrication, ce qui permet de limiter les risques financiers tout en garantissant une montée en puissance progressive de la production.